

CURVAPROFILATI
IDRAULICHE DOPPIO INVITO

COMPLETE DOUBLE PRE-BENDING
PROFILE BENDING MACHINE

PROFILBIEGEMASCHINEN MIT
DOPPELTER VOLLSTÄNDIGER
ANBIEGUNG

serie
series
baureihe

FX5.2
80

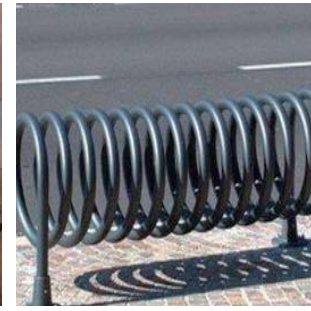


FLEXO

BY OMEC ENGINEERING



CATALOGO IN VERSIONE DEMO
CATALOG IN DEMO VERSION
KATALOG IN DEMO-VERSION



Le macchine curvaprofili FLEXO sono concepite e realizzate per ottenere le massime prestazioni di curvatura ed elevatissimi standard qualitativi.

Progettate e costruite interamente in Italia, le curvaprofili FLEXO sono macchine all'avanguardia tecnologica, capaci di garantire ottime finiture dimensionali e massimi standard produttivi e idonee a curvare profili in acciaio, inox, alluminio, ecc dalla geometria più svariata. La **serie FX5.2** identifica la famiglia delle curvaprofili a doppio invito, adatte a lavorare travi dall'elevata rigidità flessionale, in quanto realizzate a partire da una robusta struttura in acciaio elettrosaldato e lavorato su centri CNC in maniera da garantirne l'assoluta precisione. I tre rulli a superficie liscia, tutti trainanti, sono realizzati in acciaio legato al NiCrMo e trattati termicamente il che ne assicura la massima durata nel tempo. La rotazione è realizzata tramite un potente motoriduttore elettrico, soluzione che permette l'elevatissima precisione di posizionamento, mentre il movimento dei due rulli piegatori avviene tramite un sistema di azionamenti idraulici che conferiscono alla macchina un'elevata velocità di posizionamento. I 2 correttori di guida laterali, forniti nella dotazione di serie in versione manuale, permettono di controllare il processo di curvatura del profilo e, nella versione "TOP RANGE" (optional) guidano il profilo sui 3 assi con uno degli assi comandato idraulicamente. Il controllo della curvatura è realizzato tramite un pulpito di comando mobile, su cui trovano posto sia le leve di movimentazione che i visualizzatori di quota digitali, forniti di serie.

Sia per la rotazione dei rulli che per la movimentazione idraulica di curvatura, è possibile applicare una regolazione variabile della velocità elettronica di posizionamento (INVERTER). Facili da utilizzare, robuste ed affidabili, la serie delle curvaprofilati FLEXO garantiscono un alto standard qualitativo di lavorazione in molteplici settori.



The FLEXO profile bending machines are designed and manufactured to obtain maximum bending performance and extremely high quality levels.

Designed and built completely in Italy, the FLEXO profile bending machines are on the cutting edge of technology, able to guarantee optimum dimensional finishes and meet maximum production standards. They are ideal for bending profiles in steel, stainless steel, aluminium, etc. from a wide range of shapes. The **FX5.2 series** identifies the family of profile bending machines with double pre-bending, suitable for processing beams with very high flexural stiffness, as they are manufactured with a robust electrically welded steel structure, machined on CNC centres to guarantee absolute precision. The three smooth surface rolls, all driven, are made from NiCrMo alloy steel and are heat treated, which ensures their durability. Rotation is driven by a powerful electric gearmotor. This solution permits very high positioning accuracy. The motion of the two bending rolls is performed by a hydraulic drive system that makes machine positioning very fast. The two side guide correctors, supplied as standard in manual version, allow the profile bending process to be controlled. In the "TOP RANGE" version (optional) they guide the profile on the three axes, one of which is hydraulically controlled. Bending is controlled using a mobile control pulpit on which both the movement levers and the digital position displays, supplied as standard, are located.

For both roll rotation and hydraulic bending movement, it is possible to apply a variable positioning speed adjustment through inverter.

Easy to use, robust and reliable, the FLEXO profile bending machines guarantee high quality and processing in many sectors.



Die FLEXO-Profilbiegemaschinen sind so konzipiert und hergestellt, um höchste Biegeleistungen und Qualitätsstandards zu bieten.

Vollständig in Italien entwickelt und gebaut, sind die FLEXO Profilbiegemaschinen technologisch fortschrittliche Maschinen, die hervorragende, maßgenaue Nachbearbeitungen und maximale Produktionsstandards gewährleisten. Sie eignen sich zum Biegen von Profilen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium usw. in den unterschiedlichsten Formen. Die **FX5.2 Reihe** bezeichnet die Familie der Profilbiegemaschinen mit doppelter Anbiegung, die sich für die Bearbeitung von Balken mit hoher Steifigkeit eignen, da sie aus einer robusten Struktur aus elektrogeschweißtem Stahl hergestellt sind, das auf CNC-Zentren bearbeitet wurde und somit absolute Präzision gewährleistet. Die drei Walzen mit glatter Oberfläche, alle mit Antrieb, sind aus legiertem NiCrMo-Stahl hergestellt und wärmebehandelt, was ihre maximale Lebensdauer garantiert. Die Rotation erfolgt über einen leistungsstarken Elektromotor mit Untersetzungsgetriebe, eine Lösung, die höchste Positionierungsgenauigkeit erlaubt, während die Bewegung der zwei Biegewalzen über ein System mit hydraulischen Antrieben erreicht wird, die der Maschine eine hohe Positionierungsgeschwindigkeit verleihen. Die 2 seitlichen Führungskorrekturen, die in der manuellen Version serienmäßig mitgeliefert werden, erlauben die Kontrolle des Profilbiegeprozesses. In der **TOP RANGE** Version (Optional) führen sie das Profil auf 3 Achsen, wobei eine der Achsen hydraulisch gesteuert wird. Die Biegesteuerung erfolgt über ein mobiles Bedienpult, auf dem sich sowohl die Steuerhebel als auch die serienmäßigen digitalen Positionsanzeigen befinden.

Sowohl für die Walzendrehung als auch für die hydraulische Biegebewegung kann eine variable Regelung der Positionierungsgeschwindigkeit durch INVERTER angewandt werden.

Bedienerfreundlich, robust und zuverlässig, garantiert die FLEXO-Maschinenbaureihe einen hohen Qualitätsstandard der Bearbeitung in vielen Bereichen.

FLEXO
BY OMEC ENGINEERING



3 RULLI TRASCINATORI
3 FORMING ROLLS
3 WALZEN RETREATS



(OPT)CORRETTORI LATERALI SX+DX "TOP RANGE"
(OPT) LATERAL STRAGHTENERS L+R "TOP RANGE"
(OPT) RICHTROLLEN L+R "TOP RANGE"



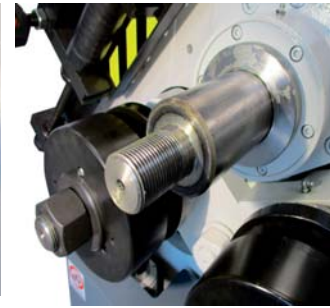
(OPT)CORRETTORE SX"TOP RANGE"
(OPT)LEFT STRAGHTENER"TOP RANGE"
(OPT)LINKS RICHTROLLEN "TOP RANGE"



CILINDRI STELO MAGGIORATI
INCREASED CILINDER ROD
ZYLINDER MIT GRÖSSTEM STEM

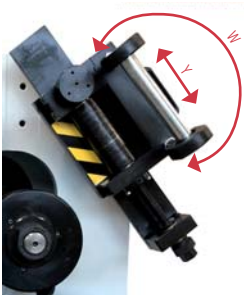
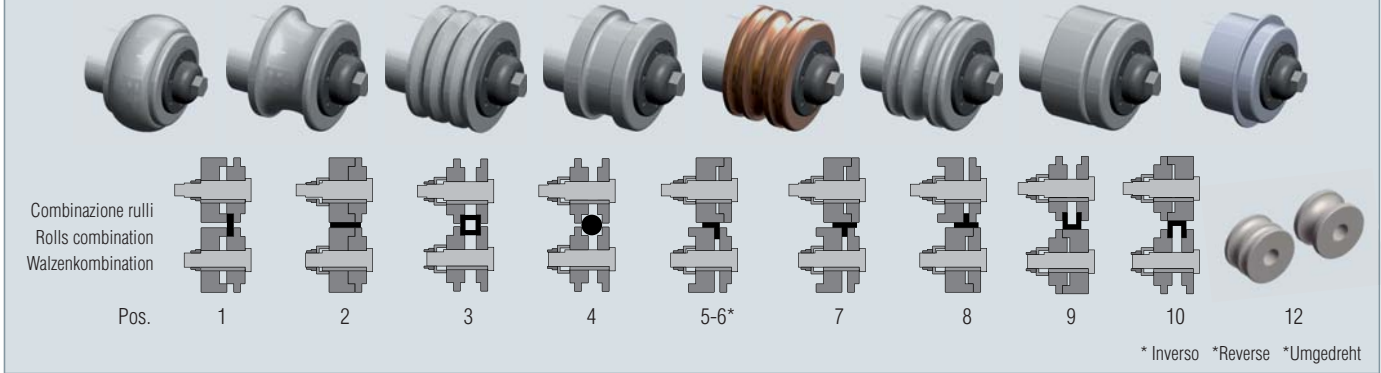


(OPT)MOVIMENTO IDRAULICO
CORRETORE
(OPT)HYDRAULIC MOVEMENT
CORRECTOR
HYDRAULISCHE BEWEGUNG
RICHTROLLEN

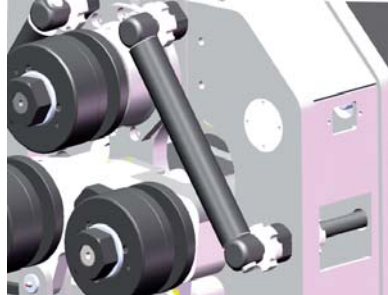
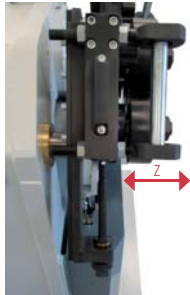


ALBERI TEMPRATI E RETTIFICATI
SHAFT GROUND AFTER TEMPERING
HOCFESTE SCHLEIFEN NACH HARTEN

Alcuni esempi di rulli speciali / Some example of special rollers / Einige Beispiele für spezielle Rollen



OPTIONALS:
CARRELLI DI GUIDA A 3 ASSI "TOP RANGE"
LATERAL STRAGHTENERS 3 AXIS "TOP RANGE"
RICHTROLLEN 3 ACHSEN "TOP RANGE"



(DI SERIE) CORRETTORI LATERALI SX+DX "
(STD) LATERAL STRAGHTENERS L+R
(STD) RICHTROLLEN L+R



(DI SERIE)2 VISUALIZZATORI DIGITALI
PER LA POSIZIONE DEI RULLI INFERIORI
(STD) 2 DIGITAL DISPLAY FOR LOWER
ROLLS POSITION
(STD) 2 DIGITALE ANZEIGEGERATE FUR
DIE POSITION WALZEN UNTER

FASI PRINCIPALI DI CURVATURA
MAIN PHASES OF BENDING
HAUPTPHASEN DES BIEGENS

